

福建省“最美科技特派员”

推荐表

候选人姓名：  邹泽昌

工作单位： 福建船政交通职业学院

推荐单位： 福建省教育厅

填报日期： 2022年 05 月 10 日

填表说明

1. 工作单位：填写被推荐人人事关系所在单位，应为法人单位。
2. 推荐单位：指各设区市（平潭综合实验区）科技局（社会事业局）或各有关省直部门、省内本科高校、中直或省直科研院所，由哪个单位推荐的，填写该单位名称。
3. 推荐表中所涉及日期统一用阿拉伯数字，如 2022 年 01 月 01 日。
4. 照片为小 2 寸正面免冠彩色标准照，将照片电子版插入本表。
5. 毕业院校、工作单位填写全称，职务等要按照国家有关规定详细填写，属于内设机构职务的应填写具体部门，如“XX 大学 XX 学院院长”。
6. 专业技术职务：应填写具体的职务，如“研究员”、“研究员级高级工程师”等，请勿填写“正高”、“副高”等。
7. 学习工作经历：从中专或大学毕业后填起。
8. 主要事迹 1500 字左右，感人故事 1000 字以内，内容应客观真实地反映推荐人精神风貌、感人事迹、社会影响、所获重要奖励等情况。
9. 所在单位意见：由被推荐人人事关系所在单位填写，须加盖单位公章。意见中应明确写出是否同意推荐。被推荐人人事关系所在单位与实际就职单位不一致的，实际就职单位应同时签署意见并签字、盖章。
10. 推荐单位意见：推荐单位意见须加盖单位公章，意见中应明确写出是否同意推荐。各设区市（含平潭）推荐的，加盖设区市（含平潭）科技局公章；有关省直部门、省内本科高校、中直或省直科研院所推荐的，加盖相应省直部门、高校、科研院所公章。

姓名	邹泽昌	性别	男		
民族	汉族	出生年月	1984年05月		
籍贯	江西会昌	政治面貌	九三学社		
学历	硕士研究生	学位	工学硕士		
毕业院校	北京工业大学	所学专业	材料学		
工作单位及职务	福建船政交通职业学院 教务处副处长				
专业技术职务	副教授				
办公电话	0591-83512845	手机	15259181366	电子邮箱	891037036@qq.com
通讯地址	福建省福州市晋安区新店镇秀峰路直秀峰小区10号楼		邮编	350011	
推荐领域	<input type="checkbox"/> 服务乡村振兴 <input checked="" type="checkbox"/> 助力产业转型（二产）				
	<input type="checkbox"/> 推动第三产业发展 <input type="checkbox"/> 助力脱贫攻坚或巩固拓展脱贫攻坚成果				
学习工作经历	起止年月	在何单位从事何工作			
	2006.09-2009.07	北京工业大学 硕士研究生			
	2009.08-2020.08	福建船政交通职业学院机械工程系 讲师（2013.04）、副教授（2020.08）			
	2020.09-至今	福建船政交通职业学院教务处副处长/机械与智能制造学院教师，副教授			
	2020.09-至今	福建农林大学机电工程学院农业工程专业（农业机械化工方向），在读博士。			

主要事迹（1500字左右）

科技特派员邹泽昌：男，汉族，九三学社社员，1984年5月出生，江西省会昌县人，工学硕士，副教授，福建农林大学农业机械化工程在读博士。现任福建船政交通职业学院教务处副处长、兴航研究院副院长。主持和参与省市级科研项目26项，企业横向技术攻关项目6项，教改项目8项，编写教材5本，发表论文35篇，申请国家发明专利5项，获授权实用新型专利50项、外观设计专利2项、软件著作权2项，参与制订国家标准、企业技术标准各1项，指导学生参加技能大赛获国家级10项，省级15项。社会兼职：匠学文化专委会委员、中国机械工程学会高级会员、中国图学学会高级会员、福建省模具技术工程学会常务理事，福建省工程图学学会常务理事。

科技特派员邹泽昌自2019年起先后被选认为高新区、长乐区、福州市、福建省的个人科技特派员，并作为福建省级团队科技特派员（模具技术及铸造技术团队、机械制造与电气技术团队）发起人积极履职，前往服务企业现场指导，或者利用微信、QQ群、电话等形式，带领团队针对长乐区福建兴航机械铸造有限公司、高新区中网电力科技有限公司等企业技术需求，开展专业技术服务，受援企业在技术水平、产品质量、生产工艺等方面有了较大幅度的提升，有力地助推了中网电力科技有限公司、福建兴航重工有限公司技术进步和自主创新，加大了企业在行业中的发展空间。技术服务受到了服务企业的高度评价和欢迎，被福州市科技局的“科技福州”微信公众号宣传报道。

1、为高新区南屿镇的中网电力科技有限公司提供电力金具机械加工工艺编制、模具结构优化设计、热处理工艺优化等方面的专业技术服务，保证了电力金具成品率达 99.5% 以上。联合开展“铜铝过渡接线端子的结构优化及成形工艺研发”项目的技术攻关，目前取得积极进展。科技特派员服务期间，中网电力科技有限公司被省科技厅、省发改委等四部门列入“科技小巨人领军企业培育发展库”。

2、为长乐区文武砂镇的福建兴航机械铸造有限公司、福建兴航重工有限公司开展技术服务，提供模具结构优化设计、CAE 模拟仿真及铸造工艺优化等方面的专业技术服务，保证了大型铸件成品率达 98% 以上。联合开展“特斯拉生产线核心部件外套成形工艺研发”、“液态熔融钢渣水淬粒化环保处理装置成型技术的研究”等项目的技术攻关，部分技术成果已实现产业化。其中，“子午线轮胎定型硫化机中高强高韧调模螺母核心合成球铁件关键技术研发及应用”项目，通过合理成份设计、微量元素强化机体、球化剂对球化效果影响、CAE 模拟仿真技术应用于铸件成形，突破合成球墨铸件熔炼、工艺等关键性技术，并实现产业化，为提高球铁件的强度、硬度和韧度，实现变废为宝、绿色清洁生产做贡献。已成功实现科研成果转化和应用，产生 1.3 亿元经济效益。

邹泽昌同志曾荣获“福建工信系统增材制造技术能手”“福建省技术能手”“福建省金牌工人”“福建省技能大师工作室领办人”“第十九届福建省青年五四奖章”等荣誉称号。2021 年参加五部门举办的省级一类技能大赛获职工组第 1 名，正按程序授予“福建省五一劳动奖章”称号。

感人故事（1~2个，总字数1000字以内）

2009年7月，邹泽昌作为青年教师入职福建船政交通职业学院，由于对课程教学中所涉及的实际情况没有切身体验，在讲授时难免会觉得底气不足。在学校的支持和鼓励下，2020年开始邹泽昌同志连续8年到企业锻炼，积极向企业工程师请教，通过理论与实践的结合，自身技术技能水平得到了不断提升。先后荣获“福建省技术能手”“福建省金牌工人”，2020年12月被福建省人社厅和福建省财政厅联合授予“邹泽昌技能大师工作室”。

作为职业院校青年教师和省级技能大师工作室领办人，邹泽昌同志积极开展技术攻关、技术创新。2019年起，邹泽昌同志连续三年被选认为长乐区、高新区、福州市、福建省的个人科技特派员和团队科技特派员发起人，亲自前往服务企业现场指导，或者利用微信、QQ群、电话等形式积极开展专业技术服务。针对高新区南屿镇后山村中网电力科技有限公司的电力金具结构优化、成型工艺、模具设计、热处理技术等需求，提供改进建议及专业技术服务。在邹泽昌团队与企业的协同合作下，通过优化注塑模具结构、注塑成型参数及工艺，保证了线夹外壳的成品率达99.5%。其他电力金具的生产稳定性也得到了进一步的提高。受援企业在技术水平、产品质量、生产工艺等方面有了较大幅度的提升，加大了企业在行业中的发展空间，有力地助推了中网电力科技有限公司的技术进步和自主创新，入选省科技厅、省发改委等四部门的“福建省科技小巨人领军企业”。

2021年8月11日，在新产品试制期间，邹泽昌亲自到企业指导，经过两天的昼夜奋战，攻克了电缆固定夹具的关键核心技术，产品经性能检测满足客户要求，使企业顺利完成了900多万元的订单任务。邹泽昌的“精益求精、密益求密”的工匠精神，深深地触动了企业的每一位技术人员。



简要事迹（300-500字，简要描述被推荐人的科研成就、技术应用推广业绩，要求重点突出、事迹精炼，勿单纯罗列荣誉或用文学化的语言描述故事。该内容将用于制作候选人简要事迹表，是评审工作的重要参考。）

邹泽昌连续三年担任科技特派员，在高新区及长乐区从事机械制造与模具设计技术的创新推广。作为福建省技能大师工作室领办人、福建省团队科技特派员发起人，带领团队开展模具结构优化设计、CAE模拟仿真及铸造工艺优化等方面的专业技术服务，指导企业开展工艺优化和技术创新，联合企业制订国家标准1项、企业标准1项，申报专利8项。联合开展技术攻关“特斯拉生产线核心部件外套成形工艺研发”项目产生经济效益775万元。疫情期间，利用微信、QQ群、电话等发送咨询信息1500条以上，现场指导二十余次，直接或间接组织开展技术培训会13场，培训人数286人次，受援企业在技术水平、产品质量、生产工艺等方面有了较大幅度的提升，有力地助推了中网电力科技有限公司、福建兴航重工有限公司的技术进步和自主创新，加大了受援企业在行业中的发展空间。

个人声明

本人接受推荐，承诺推荐材料中所有信息真实可靠，若有失实和造假行为，本人愿承担一切责任。

候选人签名：邹泽昌
2022年5月15日

<p>所在单位意见</p>	<p>同意推荐</p> 
<p>推荐单位意见</p>	<p>经征得纪检监察、安全生产、保密等部门同意和个人信用审核，并经民主程序，同意推荐<u>舒泽昌</u>同志。</p> 
<p>备注</p>	<p>省教育厅所属高职院校推荐人选，由高职院校负责纪检监察、安全生产、保密和个人信用等审核并出具审核意见。</p>